ZERTIFIKAT
CERTIFICATE

für Personal der Zerstörungsfreien Prüfung nach DIN EN ISO 9712:2012
for personnel engaged in nondestructive testing according to DIN EN ISO 9712:2012

Hiermit bescheinigen wir, dass

We hereby certify that

Alexander Müller

die Kompetenz zur Durchführung zerstörungsfreier Prüfungen in folgendem Geltungsbereich besitzt:

is competent to perform nondestructive testing in the following scope:

Magnetpulverprüfung, Stufe 2

Magnetic Particle Testing, Level 2

Sektoren:
(A) Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung

Sectors:
(A) pre and in-service testing

Zertifikat Nr. / Certificate No. **19-MT2-29038**

Gültigkeit / Validity: **20.05.2019 - 19.05.2024**

Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the certificate holder

Essen, 20.05.2019

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal

Erich Majewski

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Am Technologiepark 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de

Akkreditiert nach DIN EN ISO / IEC 17024 durch Deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS, Reg. Nr D-ZP-11074-01-00.
Accredited according to DIN EN ISO / IEC 17024 by Deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS, Reg No. D-ZP-11074-01-00.

STZ-FB-322-02-8d, Rev. 02, 02.2016

BA 51 05.07 gbe

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

A	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
B	Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Industrial sectors:

A	Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
B	Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Produktsektoren:

c	Gussstücke
f	Schmiedestücke
w	geschweißte Produkte
t	Rohre und Rohrleitungen
wp	Walzerzeugnisse

Product sectors:

c	Castings
f	Forgings
w	Welds
t	Tubes & pipes
wp	Wrought products

Prüfverfahren:

RT	Durchstrahlungsprüfung
RT-DR	Digitale Radiographie
UT	Ultraschallprüfung
UT-TOFD	Beugungslaufzeittechnik
UT-PA	Gruppenstrahlertechnik
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
VT	Sichtprüfung
ET	Wirbelstromprüfung
TT	Infrarotthermografieprüfung

Testing methods:

RT	Radiographic testing
RT-DR	Digital radiography
UT	Ultrasonic testing
UT-TOFD	Time of flight diffraction technique
UT-PA	Phased array technique
MT	Magnetic testing
PT	Penetrant testing
VT	Visual testing
ET	Eddy current testing
TT	Infrared thermographic testing

Einschränkungen:

Durchstrahlungsprüfung

FI	Filminterpretation

Ultraschallprüfung

WT	Manuelle Wanddickenmessung
N	Senkrechteinschallung an Walzprodukten
AuT	automatisierte Rohrprüfung

Magnetpulverprüfung

Y	Jochmagnetisierung
C	Spulenmagnetisierung
B	Prüfbank

Eindringprüfung

WS	Wasser- und lösemittellösliche Systeme
RW	Farbeindringsysteme

Sichtprüfung

D	direkte Sichtprüfung

Wirbelstromprüfung

AuE	Automatisierte Wirbelstromprüfung in Herstellerwerken

Infrarotthermografieprüfung

TTP	passive Thermografie

Restrictions:

Radiographic testing

FI	Film interpretation

Ultrasonic testing

WT	Manual wall thickness measurement
N	Straight beam testing of wrought products
AuT	Automated tube testing

Magnetic testing

Y	Yoke magnetization
C	Coil magnetizing
B	Magnetic bench

Penetrant testing

WS	Water and solvent washable products
RW	Dye penetrant products

Visual testing

D	Direct visual testing

Eddy current testing

AuE	Automated eddy current testing in manufacturing plants

Infrared thermographic testing

TTP	Passive thermographic