

**Wir bringen Stahl in Höchstform!**





## Wir stellen uns vor

**Vor über 50 Jahren begann die Erfolgsstory unseres inhabergeführten Unternehmens, das 1963 durch Karl Bock in der Schulstraße 18 in Lorch gegründet wurde.**

Die kleine Dorfschlosserei mit zwei Gesellen führte in den Anfängen verschiedene Schlosserei- und Schmiedearbeiten wie Tore, Gartenzäune sowie Schlüsseldienste aus.

Sehr früh orientierte sich der Firmengründer aber in Richtung Industrie. Er erweiterte kontinuierlich seinen Maschinenpark, um nach Kundenwunsch gefertigte Kleingestelle sowie vormontierte Baugruppen in größeren Dimensionen anbieten zu können.

1993 arbeiteten am Standort Lorch bereits 40 Mitarbeiter auf 6.000 qm Hallenfläche und der Sohn von Karl Bock, Hermann Bock, trat als Maschinenbauingenieur in das Unternehmen ein. Aufgrund der anhaltend guten Auftragslage erfolgte im Jahr 2007 eine erneute Erweiterung um 7.800 qm.



*Hermann Bock - Geschäftsführer*



### **ZUVERLÄSSIG, FLEXIBEL UND SCHNELL**

Heute bietet das Unternehmen unter der Geschäftsführung von Hermann Bock mit 100 Mitarbeitern auf rund 14.000 qm Gesamtfläche qualitativ hochwertige und umfassende Dienstleistungen im Bereich Sondermaschinenbau, Stahlbau und für den Bereich Spezialtiefbau.



### **IM DIALOG FÜR BESTE ERGEBNISSE**

In enger Anbindung an die Wünsche unserer Kunden werden wir auch in Zukunft vormontierte Baugruppen und weitere Serviceleistungen anbieten. Diese Vormontagearbeiten werden an die Erfordernisse der Kunden individuell angepasst und in enger Absprache umgesetzt.



### **BOCK, IHR PARTNER IM MASCHINENBAU**

Als kompetenter Partner im Stahlbau stehen wir Ihnen für großdimensionierte Stahlkonstruktionen im Maschinenbau gerne zur Verfügung!



## Leistungen

### Wir fertigen Groß- und Kleinserien sowie Einzelstücke für den Vorrichtungs- und Maschinenbau.

Unser umfangreiches Materiallager mit mehreren hundert Tonnen Stahl von unterschiedlichen Qualitäten und Stärken garantiert die kurzfristige Abwicklung der Aufträge unserer Kunden. Mit qualifiziertem Fachpersonal und einer kontinuierlichen Überwachung aller Fertigungsprozesse sorgen wir für die Einhaltung unserer hohen Qualitätsansprüche.

Ob anspruchsvolle Produktion oder intensive Schweißnaht-Prüfung: wir sorgen für die perfekte Umsetzung Ihrer Fertigungszeichnung. Vom Brennteil zur Schweißkonstruktion und der kompletten mechanischen Bearbeitung. Schnell, flexibel und zuverlässig.



#### **SCHWEISSKONSTRUKTIONEN NACH KUNDENZEICHNUNG**

Bis 50 t Stückgewicht für den Sondermaschinenbau, den Tiefbau, den Fahrzeugbau usw. Schweißqualifikation, EN 1090-2:2008+A 1 :2011 EXC3 nach EN 1090-2 (alt: großer Eignungsnachweis DIN 18800-7 Klasse E), Schweißzertifikat AD 2000 HPO, Zertifizierung Schweißtechnischer Fertigungsbetrieb DIN EN ISO 3834-2.



#### **GEWALZTE UND GESCHWEISSTE ROHRE**

Kapazität: Durchmesser 310 - 8000 mm Dicken von 4 - 120 mm, Walzenlänge 3000 mm



#### **VERARBEITUNG VERSCHLEISSFESTER STÄHLE (HARDOX)**

Hardox 400, Hardox 500, XAR 400, CR 400



#### **KARUSSELLDREHTEILE**

Bis 4800 mm Durchmesser und 2500 mm Höhe, max. Gewicht 25 t.



#### **BOHRWERKE**

Teile bis 20 m Länge und 4 m Höhe können bearbeitet werden.

## Bohrwerke



### 1 CNC-Portalfräs- und Bohrmaschine Zayer Thera W 16000

Schwenkbarer Positionier Fräskopf

Verfahrwege:

X = 16000

Y = 2850

Z = 4000 mm

## Bohrwerke

### 1 CNC-FRÄS- UND BOHRMASCHINE SOLARUCE

#### FR 20.000

Schwenkbarer Fräskopf

Verfahrwege:

X = 20000

Y = 4000

Z = 1600 mm

### 4 CNC-HORIZONTAL-BOHRWERKE TOS- VARNSDORF WHN 13 CNC

Spindeldurchmesser 130 mm

Verfahrwege:

X = 3500

Y = 2500

Z = 1200 mm

### 1 CNC-HORIZONTAL-BOHRWEK TOS VARNSDORF W 100 A

Spindeldurchmesser 100 mm

Verfahrwege:

X = 1600

Y = 1120

Z = 1250 mm

### 1 RADIALBOHRMASCHINE INVEMA FR 65

Ausladung 2000 mm,

Verstellweg 1740 mm,

Bohrleistung > Z 90,

Ins Volle > Z 65,

Gewinde > M 60

### 1 RADIALBOHRMASCHINE RABOMA 12 UH 1600

Ausladung 1600 mm,

Verstellweg 1205 mm

### 1 GEWINDESCHNEID-MASCHINE GAMOR RHG-3BR

Schneidbereich M2 - M48,

mit automatischem Schwenkarm



## Drehmaschinen

Für die mechanische Bearbeitung stehen uns die aufgeführten Bearbeitungsmaschinen mit aktuellster Technik zur Verfügung.

Da die mechanische Bearbeitung komplexer Teile vor allem präzise Arbeit und handwerkliches Geschick erfordert, profitieren unsere Kunden dabei von unserer jahrzehntelangen Erfahrung und hohen Fertigungsstandards.

Wir setzen vorrangig auf qualifizierte Facharbeiter mit großem Know-how und führen alle anfallenden Arbeiten kompetent und gewissenhaft aus.

**Dreharbeiten sind bis 4800 mm Durchmesser möglich!**

### **1 CNC-KARUSSELLBANK FEICHTER FKD30/20**

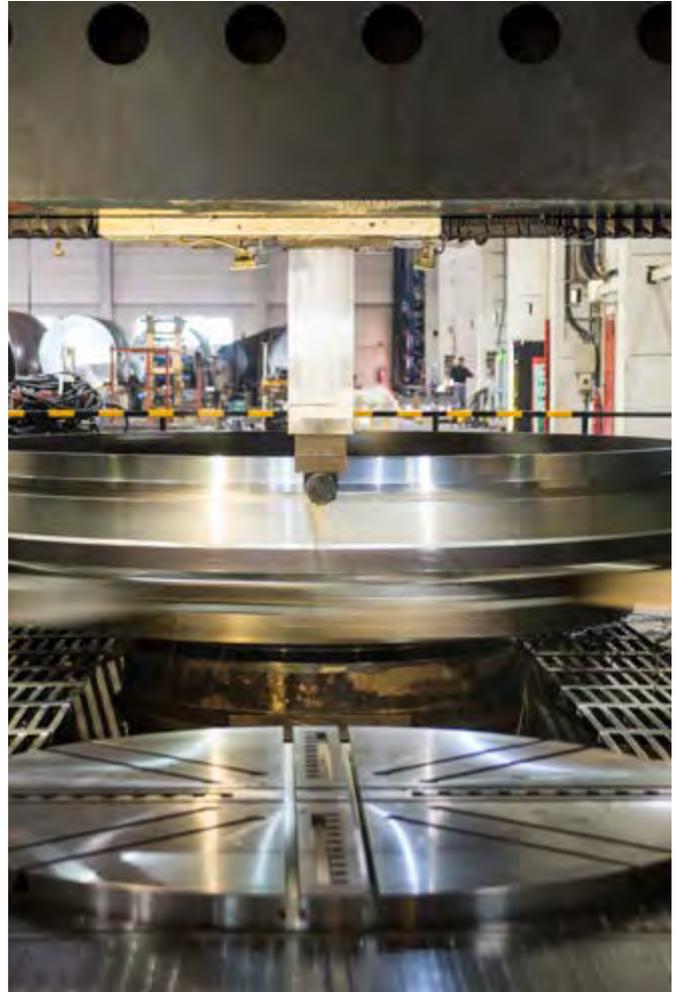
Drehdurchmesser = 4800 mm  
Drehhöhe = 2500 mm

### **1 DREHBANK TOS SUS 63 H**

Durchmesser 655 x 2000

### **DREHBANK MEUSSER**

Durchmesser 350 x 1000



## Rundbiegemaschinen

Mit unseren Rundbiegemaschinen sind wir in der Lage, sowohl dickwandige Rohre mit kleinem Durchmesser als auch Rohre in großen Dimensionen zu biegen.

**Wir bieten schnellste Walzzeiten mit hoher Wiederholgenauigkeit und absolute Rundbiegegenauigkeit auch bei Werkstücken mit Durchbrüchen.**

### **1 DREIWALZEN-RUNDBIEGEMASCHINE SERTOM**

Leistung:  
Durchmesser 400 - 8000 mm,  
Dicken von 8 - 120 mm,  
Länge bis 3050 mm

### **1 DREIWALZEN-RUNDBIEGEMASCHINE WILHELMSBURGER DWV**

Leistung:  
Durchmesser 300 - 5000 mm,  
Dicken von 4 - 30 mm,  
Länge bis 3150 mm

### **1 DREIWALZEN-RUNDBIEGEMASCHINE DAVI MODELL 20485**

Leistung:  
Durchmesser 340 - 6000 mm,  
Dicken von 8 - 80 mm,  
Länge bis 2000 mm

### **1 DREIWALZEN-RUNDBIEGEMASCHINE für Profile**

### **1 DREIWALZEN-RUNDBIEGEMASCHINE SMT-PULLMAX KUMLA**

Leistung:  
Durchmesser 400 - 60t00 mm,  
Dicken von 4 - 60 mm,  
Länge bis 2000 mm



## Brennschneideinrichtung

**Bis zu 200 mm dicken Stahl** schneiden unsere schnellen CNC-gesteuerten Maschinen sauber und zuverlässig.

Durch das automatische Fasenschneiden entfällt die nachträgliche Anarbeitung der Schweißphasen und es werden hervorragende Ergebnisse erzielt.



**1 CNC-AUTOGENSCHNEID- MASCHINE MESSER  
OMNIMAT L 5000 AUTOGEN ALFA**

Format 20000 x 3500,  
Stahl und Verschleißbleche bis 200 mm.

**1 CNC-PLASMASCHNEID MASCHINE MESSER  
PLASMA HT 4001**

Format 8000 x 2500,  
Stahl, Edelstahl und Verschleißbleche bis 30 mm.  
Automatisches Fasenschneiden bis +/- 40° möglich.

**1 CNC-PLASMASCHNEID MASCHINE MESSER  
OMNIMAT HT L 5000 PLASMA HPR 400**

Format 20000 x 3500,  
Stahl, Edelstahl und Verschleißbleche bis 60 mm.  
Automatisches Fasenschneiden bis +/- 45° möglich.

**1 KOPIERBRENNSCHNEID- MASCHINE ZINSER**

Format 2500 x 1200, 2 Brenner

**1 PLASMA-SCHNEIDANLAGE HYPERTHERM  
POWERMAX 125**

bis 60 mm Edelstahl



## Kanten und Scheren

**1 Abkantpresse**  
Scharringhausen 550 t,  
Arbeitsbreite 6100 mm



**1 Tafelschere ECLAIR**  
Länge Max. 6100 mm Dicke  
Max. 15 mm



## Säge - Automaten

### **MEBAeco 410 DGA1-1300 mit Nachschubzange**

Rund Durchmesser 410 mm,  
Flach 700 x 410mm,  
Schnittwinkel von -45° bis +60° automatisch schwenkbar

### **1 NC-METALLKREISSÄGE KALTENBACH KKS 400 EC**

Rund Durchmesser 130 mm,  
Flach 300 x 40 mm,  
Schnittwinkel von -0° bis 90° schwenkbar

### **1 Metallkreissäge Kaltenbach KKS 400 H Rund**

Durchmesser 130 mm,  
Flach 300 x 40 mm,  
Schnittwinkel von 0° bis 90° schwenkbar

### **1 HANDHEBEL- METALLKREISSÄGE EISELE VMS II**

Rund Durchmesser 102 mm,  
Flach 160 x 82 mm



## Schweisseinrichtung

**Unser Schweißbetrieb bearbeitet Konstruktionen bis 50 Tonnen Stückgewicht.**

Wir führen die Arbeiten mit modernster Technik und versierten Schweißfachleuten aus. Kontinuierliche Schulungen garantieren Know-how auf dem neuesten Stand.

### **1 UP-SCHWEISSMAST RM7070-VHD-TCM SAR 400**

#### **ROMAR - ESAB**

Drahtdurchmesser bis 4 mm,  
Stromquelle 1250 A,  
Ausladung 7 m, Arbeitshöhe 7 m

### **1 BOLZENSCHWEISSGERÄT BHT HEBERLE**

#### **LE 700G, KOPF PHM 4**

Gewindebolzen, Kopfbolzen,  
Durchmesser max. 22 mm

### **1 UP-SCHWEISSMAST MKP (Automatenträger)**

#### **ESAB**

Drahtdurchmesser bis 4 mm,  
Stromquelle 800 A,  
Ausladung 5 m, Arbeitshöhe 5 m

### **100 SCHUTZGAS- SCHWEISSGERÄTE OERLIKON, ESAB, LORCH, ESS**

Drahtdurchmesser bis 1,6 mm,  
Leistung ca. 600 A

### **1 BOLZE SCHWEISSGERÄT BTH HEBERLE**

#### **PRO-D 2200 ; Kopf GD 22**

Gewindebolzen, Kopfbolzen,  
Durchmesser max. 22 mm

### **4 SCHWEISSDREHVORRICHTUNGEN**

Aufspannplatten 1250 x 1250 Tragkraft ca. 2000 kg

### **6 ROLLENDREHVORRICHTUNGEN**

Durchmesser 150 - 7500 mm,  
Tragkraft bis 60000 kg

### **1 KANTENFRÄSMASCHINE ALME**

Bis 12 X 45°



## Sandstrahlen und Lackieren

**Unsere Anlagen sind für Teile mit einem Gesamtgewicht von bis zu 50000 kg ausgelegt.**

Größe Sandstrahlanlage sowie Lackieranlage  
Länge 25000 mm  
Breite 7000mm  
Höhe 6000 mm

Sandstrahlen ist die zuverlässigste Methode rostige Werkstücke werterhaltend zu behandeln.

Mit der abrasiven Sandstrahltechnik entrostet und entlackt wir Stahl und schützen die Oberflächen anschließend durch Grundierung und Neulackierung.





## Ihr Partner im Stahlbau

In enger Anbindung an die Wünsche unserer Kunden werden wir auch in Zukunft vormontierte Baugruppen und weitere Serviceleistungen bieten.

Je nach den Gegebenheiten werden diese Vormontagearbeiten an die Erfordernisse der Kunden angepasst und in enger Absprache umgesetzt.

Als kompetenter Partner stehen wir Ihnen für großdimensionierte Stahlkonstruktionen im Maschinenbau gerne zur Verfügung!

**bock**  
M A S C H I N E N B A U